



Bomba Hidráulica con Excavadores / Hydraulic Pump with Excavators "DRAGFLOW"



CARACTERÍSTICAS / FEATURES

BOMBA HIDRÁULICA / HYDRAULIC PUMP

Modelo <i>Model</i>	HY85/160HC
Fabricante <i>Manufacturer</i>	DRAGFLOW
Capacidad <i>Capacity</i>	800 m ³ /h 1046.36 yd ³ /h
Peso <i>Weight</i>	1,100 kg 2,425.08 lb
Sección Transversal <i>Cross Section</i>	Ø 90 mm Ø 3.54 in
Impelente <i>Impeller</i>	2 Aspas Cerradas/Ø 45 mm 2 Vanes Closed/Ø 1.77 in
Calibre <i>Bore</i>	Ø 255 mm Ø 10 in

MOTOR/MOTOR

Velocidad <i>Speed</i>	1,450 rpm
Potencia <i>Output</i>	115 kW (150 HP)
Requerimiento de Aceite <i>Need of Oil</i>	240 L/min 63.4 gal/min
Presión de Aceite <i>Oil Pressure</i>	300 bar
Desplazamiento de Motor <i>Motor Displacement</i>	160 c.c.

EXCAVADORES HIDRÁULICOS / HYDRAULIC EXCAVATORS

Modelo <i>Model</i>	EXHY20
Fabricante <i>Manufacturer</i>	DRAGFLOW
Motor Hidráulico <i>Hydraulic Motor</i>	Calzoni MR1 100 N`
Velocidad <i>Speed</i>	30 / 40 / 50 rpm
Torque Continuo <i>Torque Continuous</i>	260 / 261 / 262 da N.m
Torque Intermitente <i>Torque Intermittent</i>	311 / 313 / 314 da N.m
Especificaciones de Aceite <i>Oil Specifications</i>	Aceite Mineral / Viscosidad 33 mm/s (4.5 °E) Mineral Oil / Viscosity 33 mm/s (4.5 °E)
Peso <i>Weight</i>	500 kg 1,102.31 lb

